



TALOS 100

Con sus medidas totales destaca el TALOS 100 con su capacidad de rendimiento en cualquier trabajo. Rápido y manejable, eficiente y productivo se presenta en el trabajo diario.

TALOS 200.

Tirar, levantar, accionar – el TALOS 200 está predestinado para trabajar duro. Dependiendo de las necesidades, la serie ofrece diferentes equipamientos – desde el tractor sin cabina con control mecánico, hasta la máquina con cabina climatizada y manejo confortable de la toma de fuerza y del elevador trasero.



Guayaquil Matriz

Cdla. Acuarela del Río, Mz. 1184 V.22
PBX: +593 (04) 4 700 800
Cel: +593 962077777
info@lovato.com.ec
www.lovato.com.ec



- 1 Modelo con plataforma o con cabina con aire acondicionado
- 2 Dos distribuidores hidráulicos de doble efecto con cuatro conexiones
- 3 Comutación electrohidráulica de la toma de fuerza
- 4 Circuito hidráulico con dos bombas: 19 l/min para la dirección, 36 l/min para el elevador trasero y los distribuidores hidráulicos
- 5 Caja de cambios 16/16 con cambio inversor sincronizado, mecánico
- 6 Accionamientos especialmente hermetizados, autorizados para el trabajo en cultivos húmedos de arroz
- 7 Marcha tortuga con velocidad mínima a partir de 0,2 km/h con régimen de revoluciones nominal
- 8 Añorriatos motores Tier 3
- 9 Rápidos motores LSC de 4 cilindros (con turbocompresor en TALOS 130)
- 10 Modelo con plataforma o con cabina con aire acondicionado
- 11 Opcionalmente manejo mecánico o electrónico del elevador trasero
- 12 Tres mandos hidráulicos de doble efecto con seis conexiones
- 13 Función automática para la toma de fuerza en combinación con el elevador trasero electrónico
- 14 Accionamientos especialmente hermetizados, autorizados para el trabajo en cultivos húmedos de arroz
- 15 Marcha tortuga con velocidad mínima a partir de 0,2 km/h con régimen de revoluciones nominal
- 16 Caja de cambios 20/20 con cambio inversor sincronizado, mecánico
- 17 Conexión de la doble tracción al accionar el freno y transmisión de 40 km/h
- 18 Potentes motores FPT de 4 cilindros con turbocompresor (y radiador del aire de admisión en TALOS 240 y 230)

TALOS	240	230	220	210	130	120
Motor	FPT	FPT	FPT	FPT	LS	LS
Número de cilindros/ aspiración	4/TI	4/TI	4/T	4/T	4/T	4
Cilindrada	cm ³	4500	3200	3200	2505	2505
Régimen de revoluciones nominal	rpm	2300	2300	2300	2600	2600
Potencia con rég. de rev. nominal (ECE R 120) ¹	KW/CV	70/95	65/87	57/78	52/71	41/55
Potencia máxima (según ECE R 120) ¹	KW/CV	71/97	65/88	59/80	53/72	41/55
Tipo de caja de cambios		Mecánico	Mecánico	Mecánico	Mecánico	Mecánico
Cantidad de marchas (AV)		20/20	20/20	20/20	16/16	16/16
Velocidad mínima	km/h	0,2	0,19	0,19	1,21	1,21
Velocidad máxima	km/h	40	40	40	30	30
Velocidad de la toma de fuerza		540 / 540 ECO / 1000				
Accionamiento del embrague		Electro-hidráulico	Electro-hidráulico	Electro-hidráulico	Electro-hidráulico	Electro-hidráulico
Caudal máx. con régimen de revoluciones nominal	l/min	60	60	60	36	36
Cantidad de distribuidores hidráulicos (cantidad de conexiones)		3 (6)	3 (6)	3 (6)	2 (4)	2 (4)
Capacidad de carga máx. en elevador trasero	kg	3100	3100	3100	2200	2200
Longitud total	mm	3997	3997	3997	3576	3552
Altura con cabina	mm	2719	2702	2668	2506	2506
Distancia entre ejes	mm	2287	2200	2200	2048	1937
Radio de giro	m	3,5	3,4	3,4	3,7	3,4
Peso en vacío con cabina	kg	3267	3103	3066	2260	2240